

# ELEKTROGABELSTAPLER SERIES F 16 H

TRAGKRAFT 1.600 KG  
LASTSCHWERPUNKT 600MM  
SPANNUNG 80V  
SUPER-LENKACHSE  
KOMPAKT MIT HOHER  
RESTTRAGFÄHIGKEIT  
IN HOHEN HUBHÖHEN,  
SEHR GERINGE GANGBREITE

# F

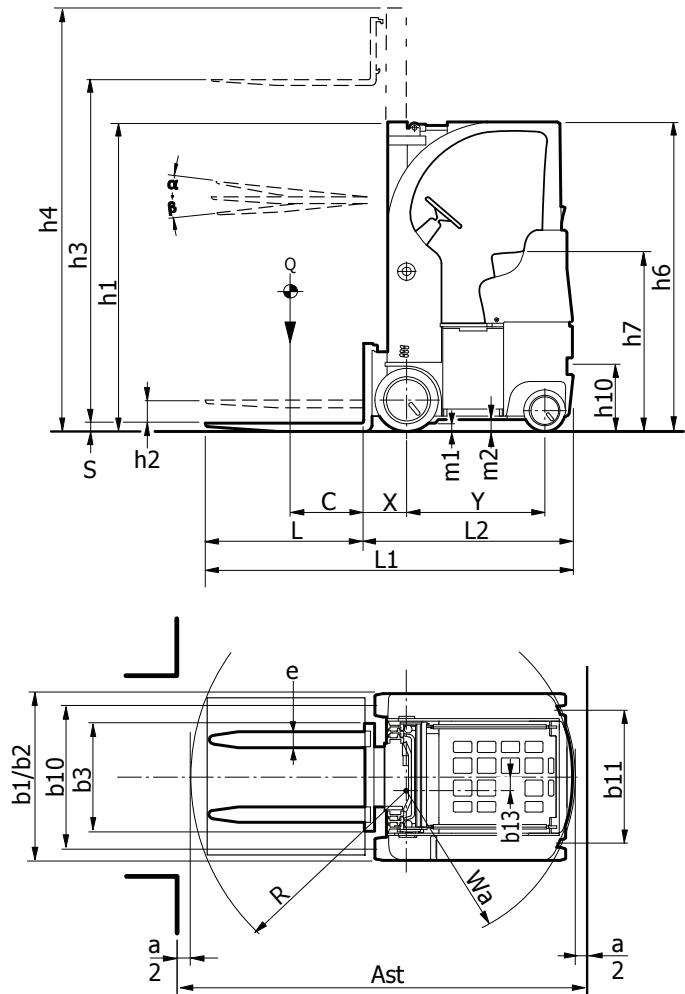
**carer**  
Electric Forklift Trucks



# ELEKTRO – GABELSTAPLER CARER F 16 H

## ALLGEMEINE MERKMALE

TRAGFÄHIGKEIT 1.600 Kg  
LASTSCHWERPUNKT 600mm  
SPANNUNG 80V  
CUSHION BEREIFUNG  
KOMPAKTE ABMESSUNGEN  
AC ANTRIEB  
ÖLBADBREMSEN  
SUPER LENKACHSE  
FAHRGESCHWINDIGKEIT 13,5km/h  
HUBGESCHWINDIGKEIT 0,44 m/s  
LANGE EINSATZFÄHIGKEIT



## Die Carer Vorteile

Die innovative Lenkachse, große Resttragfähigkeiten bei hohen Hubhöhen, die sehr geringe Gangbreite, das 4-Rad-Design, die kompakte Bauweise und die vorwärtsgerichtete Sitzposition, machen den F16H zur einzigen guten Alternative zu einem Schubmaststapler, wo gelegentliche Außeneinsätze erforderlich sind.

### Technische Daten

Zwei Wechselstrom Elektromotoren mit MOSFET Elektronik und Energierückgewinnung. Leistung und Drehmoment ermöglichen hohe Geschwindigkeit und Wendigkeit, Ausgestattet mit einem Mast der beste Durchsicht bietet und in der Rahmenkonstruktion integriert ist.

Einzigartig in seiner Art, ist der F16H ideal für diejenigen, die einen Stapler in extrem engen Gängen bewegen müssen. Ausgestattet mit im Ölbad gelagerten und in dem Getriebe integrierten elektronischen Bremsen und Energierückgewinnung. Durch den optimierten Energieverbrauch, ist dieser Stapler in der Lage, lange Arbeitszyklen bei hohen Leistungen zu absolvieren.

Der F16 H ist mit zwei Batterien mit maximal 80V 460Ah ausgestattet und erhältlich mit Cushion- oder Vulkollan-Reifen für Hubhöhen über 6000 mm. Der einfache und schnelle Batteriewechsel ermöglicht problemlos einen Einsatz in mehreren Schichten.



KENNMERKEN	1.1	Hersteller :(Kurzbezeichnung)		C.A.R.E.R. Srl
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		<b>F16H</b>
	1.3	Antrieb: Elektro,Diesel,Benzin,Treibgas, Netzelek.		Elektro
	1.4	Bedienung: Geh, Stand, Sitz		Sitz
	1.5	Tragfähigkeit :Nominal Hublast	<b>Q</b> ( t )	1,6
	1.6	Lastschwerpunkt	<b>C</b> (mm)	600
	1.8	Lastabstand :von Mitte Vorderachse	<b>X</b> (mm)	260 (1) (2)
	1.9	Radstand	<b>Y</b> (mm)	977
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht :einschl.Batterie	(kg)
2.2		Achslast : mit Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	5300 / 1200
2.3		Achslast : ohne Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	2290 / 2610
RAEDERREIFEN	3.1	Bereifung:		C-VLK
	3.2	Reifengröße, vorn		457x178
	3.3	Reifengröße, hinten		300X100 (CHS)
	3.5	Räder (x-angetrieben) :Anzahl vorn/hinten		2X/4
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	<b>b10</b> (mm)	1042
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	<b>b11</b> (mm)	965
	ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	$\alpha/\beta$ ( ° )
4.2		Höhe Hubgeüst eingefahren	<b>h1</b> (mm)	2258
4.3		Freihub	<b>h2</b> (mm)	1490
4.4		Hubhöhe	<b>h3</b> (mm)	4360
4.5		Höhe Hubgeüst ausgefahren	<b>h4</b> (mm)	5130
4.7		Höhe über Schutzdach	<b>h6</b> (mm)	2260
4.8		Sitzhöhe	<b>h7</b> (mm)	1270
4.12		Kupplungshöhe	<b>h10</b> (mm)	-
4.19		Gesamtlänge	<b>L1</b> (mm)	2675
4.20		Länge einschl.Gabelrücken	<b>L2</b> (mm)	1475
4.21		Gesamtbreite	<b>b1/b2</b> (mm)	1220
4.22		Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	<b>exsXL</b> (mm)	100x35x1200
4.23		Klasse FEM 2328/30, cl.FEM / A,B		2A
4.24		Gabelträgerbreite	<b>b3</b> (mm)	720
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	<b>m1</b> (mm)	45
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	<b>m2</b> (mm)	70
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	<b>Ast</b> (mm)	2810	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200	<b>Ast</b> (mm)	2930	
4.35	Wenderadius	<b>Wa</b> (mm)	1210	
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	<b>b13</b> (mm)	0	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	12,5/13,5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,36/0,44
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,54/0,42
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (60 Minuten)	( N )	1500 / 1750
	5.6	Max. Zugkraft : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	( N )	7000 / 7200
	5.7	Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (30 Minuten)	( % )	5 / 7
	5.8	max. Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (5 Minuten)	( % )	11 / 15
	5.9	Beschleunigungszeit :mit/ohne Hublast (Strecke 10 m)	( s )	4,4 / 4,2
	5.10	Betriebsbremse :mech./hydr./elektrisch/pneumatisch		hydr./elektrisch
	MOTORENBATT.	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)
6.2		Elektro- Hubmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	12
6.4		Batteriespannung	<b>U</b> ( V )	80
6.4.1		Batterie :Kapazität bei 5 stündl. Entladung	<b>K5</b> (Ah)	460
6.5		Batteriegewicht (min.)	(kg)	1250/1350
DIVERSEN		8.1	Art der Fahrsteuerung	
	8.2	Arbeitsdruck :für Anbaugeräte	(bar)	160
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dBA)	-

VDI 2198

Rev5 04/06/2013

(1) Mit integrierter Seinterschieber

(2) Abhängig vom gewählten Hubgerüst

(3) Neigung am Gabelträger

SE=superelastisch - SEG=zwilling - C=volgummi - L=luft - VLK=vulkollan

Die Angaben beziehen sich auf die Maschine mit SE-Bereifung, wenn nicht anders angegeben.

Dieses Datenblatt macht, entsprechend der VDI Richtlinie 2198, Angaben zur Standardausstattung. Optionale Ausstattung, wie andere Bereifung, andere Hubgerüste, zusätzliches Zubehör etc., können zu Abweichungen der Angaben führen.

C.A.R.E.R. Produkte und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.