

Tragfähigkeit / Lastschwerpunkt:
8.00 kg / 900 mm - 10.000 kg / 600 mm

Spannung 96 V

Extrem gute Leistung für Schwerlastanwendungen

Fahrgeschwindigkeit: 18 km/h

Hubgeschwindigkeit: 0,36 m/s

F

SERIES



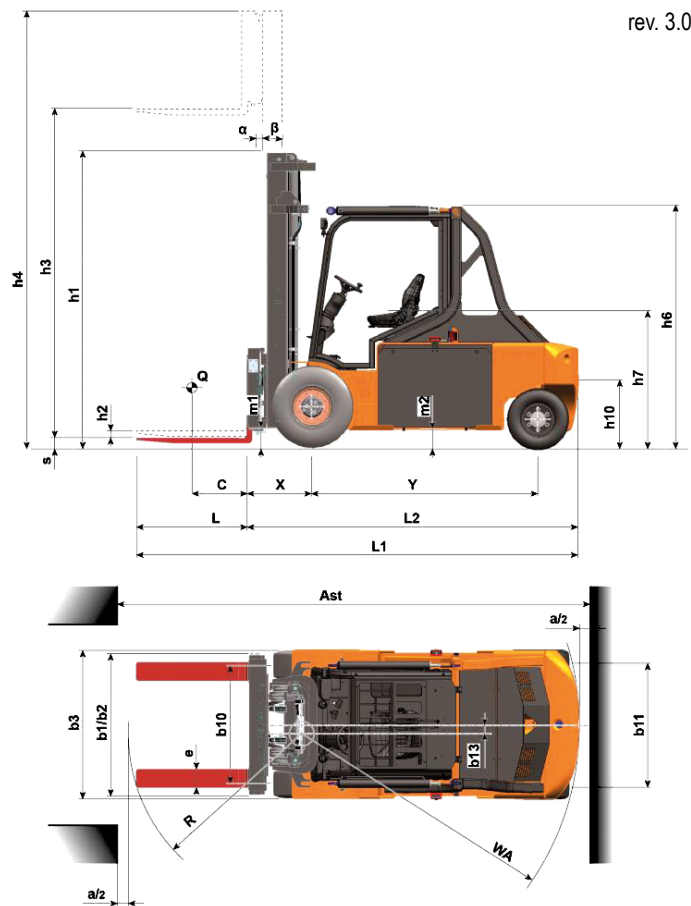
F80900HD²
F100600HD²

ALLGEMEINE MERKMALE

- Tragfähigkeit / Lastschwerpunkt:
8.000 kg / 900 mm - 10.000 kg / 600 mm
- Spannung: 96 V
- Bereifung: Superelastikzwillingsbereifung
- Motoren: AC
- Bremsen: Elektrisch
- Fahrgeschwindigkeit: 18 km/h
- Hubgeschwindigkeit: 0,36 m/s
- Batterie 96 V – Maximalkapazität 1475 Ah
- Modernes Lcd Multifunktionsdisplay (AMD)
- Rückfahrkamera
- Obenliegende Neigezylinder

VERFÜGBAR ALS CONTAINER-VERSION KF 80/900-100/600 HD²

Bauhöhe = 2235 mm



DIE CARER VORTEILE

Die F 80/900-100/600 HD2 (Heavy Duty) Serie wurde entwickelt um hervorragende Leistungsparameter mit langen Einsatzzeiten zu kombinieren. Die fortschrittliche Technologie dieser Serie spiegelt die langjährige Erfahrung und Innovationskraft der Firma Carer wieder. Die verbesserte Energieeffizienz der von Carer entwickelten, neuen Antriebsachse, die aus zwei Frontmotoren und zwei Radgetrieben besteht, ermöglicht eine 25%ige Energieersparnis beim VDI Zyklus.

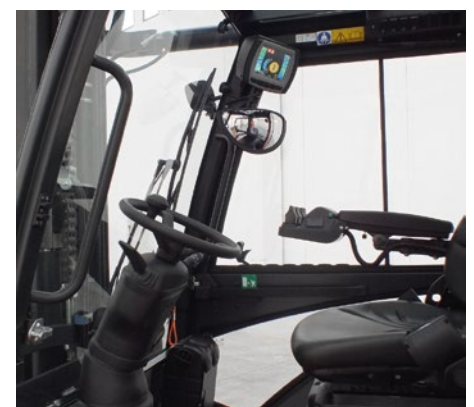
Die Ergonomie des Fahrerplatzes, in Verbindung mit der silentblockgelagerten Kabine zur Vermeidung von Vibrationen, bietet den Fahrern der F80/900-100/600 HD2 Serie maximalen Komfort um lange Schichten ermüdungsfrei zu absolvieren.

kW, hohen Drehzahlen und einem großem Drehmoment, sowie einem Hubmotor mit 45 kW, erreicht diese Serie Höchstgeschwindigkeiten von 18 km/h und 0,36 m/s Hubgeschwindigkeiten.

Die große Beschleunigung ist unerreicht von anderen Elektrostaplern oder verbrennungsmotorischen Staplern der gleichen Tragfähigkeitsklasse. Die Batterie kann am Ende der Schicht schnell, mühelos und sicher gewechselt werden. Das kompakte Design in Verbindung mit dem

scharfen Lenkeinschlag und den leistungsstarken Motoren, verleiht den Geräten eine hervorragende Wendigkeit.

Über das Multifunktionsdisplay lassen sich Parameter an die Bedürfnisse des Fahrers individuell anpassen, um das beste Verhältnis aus hoher Leistung und langen Einsatzzeiten zu erhalten. Die automatische Rückfahrkamera, hilft dem Fahrer sicher und komfortabel rückwärts zu fahren.



Spezifikationen

Durch die zwei Fahrmotoren mit 15

		C.A.R.E.R. Srl		
KENNMERKEN	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	F 80@900 HD² F 100@600 HD²	
	1.3	Antrieb	Elektro	
	1.4	Bedienung	Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit: Nominal Hublast	Q (t)	8 10
	1.6	Lastschwerpunkt	C (mm)	900 600
	1.8	Lastabstand: von Mitte Vorderachse	X (mm)	700 ⁽¹⁾⁽²⁾ 720 ⁽¹⁾⁽²⁾
	1.9	Radstand	Y (mm)	2630 2630
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht: einsschl. Batterie	(kg)
2.2		Achslast: mit Hublast, vorn / hinten (Mast senkrecht)	(kg)	20356 / 1819 22678 / 1747
2.3		Achslast: ohne Hublast, vorn / hinten (Mast senkrecht)	(kg)	7490 / 6685 7660 / 6765
RAEDER / REIFEN	3.1	Bereifung		SEG SEG
	3.2	Reifengröße, vorn		8,25-15 300-15
	3.3	Reifengröße, hinten		315/45-12 315/45-12
	3.5	Räder (x-angetrieben): Anzahl vorn / hinten		4X/2 4X/2
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	b10 (mm)	1460 1460
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	b11 (mm)	1215 1215
	ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	α/β (°)
4.2		Höhe Hubgeüst eingefahren	h1 (mm)	2900 2950
4.3		Freihub	h2 (mm)	0 0
4.4		Hubhöhe	h3 (mm)	3400 3400
4.5		Höhe Hubgeüst ausgefahren	h4 (mm)	4800 4850
4.7		Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2420 2420
4.8		Sitzhöhe	h7 (mm)	1330 1330
4.12		Kupplungshöhe	h10 (mm)	465 465
4.19		Gesamtlänge	L1 (mm)	5340 4960
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	L2 (mm)	3740 3760
4.21		Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1900 2000
4.22		Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	ExSxL (mm)	200x70x1600 200x60x1200
4.23		Klasse FEM 2328/30, cl. FEM / A, B		4A 5A
4.24		Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1800 1800
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	180 180
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	165 165
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	Ast (mm)	5350 5420	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200	Ast (mm)	5550 5420	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	3450 3500	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	1150 1250	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	(km/h)	17 / 18 16 / 18
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	(m/s)	0,25 / 0,36 0,22 / 0,32
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	(m/s)	0,43 / 0,35 0,38 / 31
	5.5	Zugkraft mit / ohne Last (60 Minuten)	(N)	5600 / 6300 5000 / 5650
	5.6	Max. Zugkraft: mit / ohne Hublast (5 Minuten)	(N)	20700 / 21500 18600 / 19350
	5.7	Steigfähigkeit: mit / ohne Hublast (30 Minuten)	(%)	5 / 9 4,5 / 8
	5.8	max. Steigfähigkeit: mit / ohne Hublast (5 Minuten)	(%)	9,2 / 16 8,3 / 14,5
	5.9	Beschleunigungszeit: mit / ohne Hublast (Strecke 10 m)	(s)	7 / 5,2 6,2 / 4,7
	5.10	Betriebsbremse		elektrisch elektrisch
	MOTOREN / BATT.	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)
6.2		Elektro- Hubmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	45 45
6.4		Batteriespannung	U (V)	96 96
6.4.1		Batterie: Kapazität bei 5 stündl. Entladung	K5 (Ah)	1395 / 1475 (TENSOR) 1395 / 1475 (TENSOR)
6.5		Batteriegewicht (min.)	(kg)	4050 / 4200 4050 / 4200
DIVERSEN	8.1	Art der Fahrsteuerung		inverter inverter
	8.2	Arbeitsdruck: für Anbaugeräte	(bar)	200 200
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dBA)	- -

(1) Mit integriertem Seitenschieber. (2) Abhängig vom Hubgerüsttyp.

Reifen Legende: SE = Superelastik – SEGEM = Superelastik-Zwillingsbereifung – C= Cushion – L= Luftreifen - VLK = Vulkollan.

Die Leistungsdaten beziehen sich auf einen Gabelstapler in einwandfreiem Zustand mit einem Batteriegewicht entsprechend 6.5.

Entsprechende der VDI Richtlinie 2198 beziehen sich die Angaben dieses Datenblatts ausschließlich auf eine Standardmaschine. Andere als die Standardbereifung, abweichende Hubgerüste, optionales Zubehör etc. können zu Abweichungen der Werte führen.

C.A.R.E.R. Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



C.A.R.E.R. Srl
via Copernico 13
48033 Cotignola (RA) Italy
phone +39 0545 1938010
fax +39 0545 908070
www.carerforklift.com
info@carerforklift.com

follow us on 