

PREMIA EX

PBR20-30N2 Serie

# ELEKTRO FAHRERSTAND- NIEDERHUBWAGEN

2.0 - 3.0 Tonnen

**STARKE LEISTUNG  
AUSSERGEWÖHNLICHE ERGONOMIE**

Für den horizontalen Transport über mittlere bis lange Strecken sollten Sie Ihren Fahrern den Komfort und die Sicherheitsvorteile von Fahrerstand-Hubwagen bieten. Die ergonomische Bedienung, die bequeme Fahrerkabine und der einfache Ein- und Ausstieg machen selbst längere Schichten stressfrei und halten den Fahrer wach und aufmerksam.

## PRODUKTDATENBLATT

PBR20N2  
PBR30N2

**WENN  
ZUVERLÄSSIGKEIT  
ZÄHLT...**



# PREMI<sup>A</sup> EX

## PBR20-30N2 Serie

### ELEKTRO FAHRERSTAND-NIEDERHUBWAGEN

2.0 - 3.0 Tonnen



**Der Fahrer befindet sich vollständig im Stapler und ist durch das Chassis geschützt. Das Fahrerstand-Konzept ermöglicht außerdem äußerst kompakte Abmessungen des Staplers. Zusammen mit dem unglaublich kleinen Wendekreis macht dies eine Lagerkonzeption mit schmalen Gängen wesentlich einfacher.**

Der PREMI<sup>A</sup> EX bietet optimale Effizienz und durch seine Top-Beschleunigung und den hohen Fahrgeschwindigkeiten eine gleichbleibend gute und stabile Leistung. Dank der einfachen Wartung und der hohen Zuverlässigkeit von Mitsubishi Forklift Trucks reduziert der PREMI<sup>A</sup> EX die Ausfallzeiten auf ein Minimum.

#### BREMSEN

- **Hocheffizientes regeneratives Bremsen**  
Dies ermöglicht eine absolute Kontrolle und verringert den Bremsenverschleiß.

#### ANTRIEB

- **Kräftiger AC-Motor**  
Hohes Drehmoment für mehr Effizienz. Keine Kohlebürsten bedeuten geringeren Wartungsbedarf.
- **Intelligent Cornering System**  
Der Stapler erkennt den Winkel einer Kurve und reduziert die Geschwindigkeit frühzeitig für maximale Stabilität.
- **Die Standardgeschwindigkeit kann auf 12km/h erhöht werden**  
Bei Bedarf ist eine höhere Geschwindigkeit möglich. (Option)



#### ELEKTRO- UND STEUERUNGSTECHNIK

- **Eingebauter Li-Ion-Akku**  
Schnelles Aufladen – wann immer nötig – macht zusätzliche Batterien überflüssig und ermöglicht einen 24/7 Betrieb (nur bei Junior-Chassis). (Option)
- **Kombisteuerung Hubsystem**  
Fingertip-Steuerung für drehzahlgeregeltes Heben und Proportionalventil für das Senken.

#### GABELN

- **Verjüngte und abgewinkelte Gabelspitzen**  
Der Zugang zu den Paletten ist einfacher, schneller und sicherer.

#### RAHMEN UND CHASSIS

- **Robustes Chassis**  
Gebaut für intensive Einsätze, mit großer Robustheit und hoher Resttragfähigkeit. Konstruiert, um den Bediener noch besser zu schützen.
- **Sichere Batterieverriegelung**  
Einfach und sicher. Die Batterieverriegelung kann nur entriegelt werden, wenn der Batteriestecker abgezogen ist. Der Batteriestecker kann nur wieder eingesteckt werden, wenn die Batterie verriegelt ist.
- **Ausgezeichnete Bodenfreiheit**  
Einfache und sichere Handhabung auf Ladedocks und Rampen.
- **RapidAccess-Funktionen**  
Ermöglichen einen schnellen und einfachen Zugang zu allen Service- und Wartungspunkten.
- **Wasserdichte Verkabelung und Steckverbindungen**  
Abgedichtetes Gehäuse verhindert Systemausfälle und Korrosion durch Wasser und Staub.

#### KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Optischer Sensor zur Anwesenheitsüberwachung**  
Er blockiert alle Bewegungen des Staplers und des Mastes, wenn der Fahrer nicht innerhalb des Chassis ist. Der Fahrer kann den Fuß zur Muskelentlastung leicht anheben, ohne dass die Bremsen automatisch betätigt werden.
- **Viel Stauraum**  
Platz für die wichtigsten Dinge an Bord: Klemmbrett, Mobiltelefon, Trinkflasche und Stift sind leicht zu erreichen.
- **Geringe Plattformhöhe**  
Dank des einfachen Auf-/Absteigens bleiben die Bediener während der gesamten Schichten produktiv.
- **Ergo Forks Trailing Control**  
Bei der Fahrt mit nachlaufenden Gabeln kann der Fahrer durch einen zusätzlichen Geschwindigkeitsregler in einer bequemeren, ergonomischeren und nach vorne gerichteten Position stehen. (Option)

#### LENKUNG

- **Vollständig einstellbares Lenkrad**  
Höhe und Abstand sind ergonomisch einstellbar, reduzieren so die Belastung und das Risiko, an RSI zu erkranken.
- **360-Grad-Lenkung (Option)**  
Der Fahrer muss den Stapler beim Wenden nicht abbremsen – das spart Sekunden bei jeder Drehung.
- **Dynamische Servolenkung**  
Sanfte und präzise Steuerung bei minimalem Kraftaufwand für maximalen Komfort und Stabilität auch bei hohen Geschwindigkeiten.



Weitere Informationen zu PREMI<sup>A</sup> EX finden Sie auf [mitforklift.com](http://mitforklift.com)



[mft2.eu/premiaexpbs-de](http://mft2.eu/premiaexpbs-de)



# PREMIA EX

## OPTIONALE LITHIUM-IONEN-BATTERIESYSTEME

### STEIGERN SIE DIE LEISTUNGSFÄHIGKEIT IHRES GABELSTAPLERS



**Praxiserprobt und bewährt sind Blei-Säure-Batterien seit je her die Standardausrüstung für Elektrostapler. Allerdings sind sie mit langen Ladezeiten, anspruchsvollen Wartungsanforderungen und der Notwendigkeit von Austauschbatterien im Mehrschichtbetrieb sowie einem nicht zu unterschätzenden Risiko durch Fehlbedienung nicht die beste Lösung. Zum Glück gibt es ein wesentlich besseres Batteriesystem: Li-Ion von Mitsubishi Forklift Trucks.**

Wir haben dieses starke Li-Ion-Batteriesystem entwickelt, um damit allen Anforderungen gerecht zu werden - auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) - ohne Ersatzbatterien vorhalten zu müssen. Es ist bis zu 30 % effizienter als Blei Säure Batterien. Darüber hinaus ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs eine praktisch fehlerfreie Energiequelle.

- **Ohne Gasemissionen und platzsparend;** ein separater, extra belüfteter, geschlossener Raum zum Aufladen der Batterie ist nicht notwendig.



- **Der außergewöhnlich hohe Wirkungsgrad von Batterie und Ladegerät** liefert dank modernster Technologie bis zu 30 % mehr Leistung als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreies Design** braucht weder tägliche Überprüfungen noch Wassernachfüllungen und reduziert so das Risiko, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden.
- **Keine Ersatzbatterien und kein extra Ladeplatz erforderlich** das spart Platz und Kosten im Mehrschichtbetrieb und steigert die Rentabilität.
- **Schnellladefunktion** bedeutet, dass Ihre Batterie nur 15 Minuten geladen werden muss, um Ihren Stapler ein paar Stunden länger in Betrieb zu halten. (Es dauert nur 1 Stunde, um eine völlig entladene Batterie vollständig aufzuladen).
- **Höhere Dauerspannung** sorgt für gleichmäßigere Hub- und Fahrleistung während der gesamten Schicht, selbst zum Ende hin.
- **Aktive Schutzkomponenten** überwachen das System kontinuierlich und weisen auf mögliche Probleme hin, falsche Nutzung eingeschlossen.
- **Hohe Sicherheitsvorrichtungen umfassen** Kurzschlusschutz, Tiefentladungs- und Überladungsschutz, individuelle Temperatur- und Spannungsüberwachung der Zellen.
- **Leistungsüberwachung während des Einsatzes** ist dank des integrierten Überwachungssystems mit leicht ablesbarem Display problemlos möglich.
- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten** Die optimale Stromversorgung kann exakt auf die Anforderungen eines jeden Jobs abgestimmt werden.



### DIE KOSTENGÜNSTIGSTE LÖSUNG

Wenn man die lange Lebensdauer, die Wartungsfreiheit, die höhere Energieeffizienz und die Einsparungen von bis zu 30 % in Betracht zieht, ist eine Li-Ionen-Batterie in den meisten Fällen die beste Wahl, um Geld zu sparen und die Sicherheit zu erhöhen.

Für weitere Informationen über Li-Ion besuchen Sie bitte unsere Website



# VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks		Mitsubishi Forklift Trucks	
1.1	Hersteller			PBR20N2	PBR30N2		
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie		
1.3	Antrieb			Stand-in	Stand-in		
1.4	Bedienung						
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2000	3000		
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	600		
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	975	975		
1.9	Radabstand	y	mm	1547 <sup>1)</sup>	1547 <sup>1)</sup>		
GEWICHT							
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	985	1095		
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1140 / 1845	1390 / 2705		
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	770 / 215	825 / 270		
RÄDER, FAHRWERK							
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul / Vul	Vul / Vul		
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	250 x 105	250 x 105		
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	85 x 70	85 x 70		
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)		mm	150 x 55	150 x 55		
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4		
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	662	662		
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	385	385		
ABMESSUNGEN							
4.4	Hubhöhe	h3	mm	135	135		
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2310 opt	2310 opt		
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	230	230		
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	88	88		
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1923 <sup>1)</sup>	1923 <sup>1)</sup>		
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	773 <sup>1)</sup>	773 <sup>1)</sup>		
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	940	940		
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	60 / 175 / 1150	60 / 175 / 1150		
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	560	560		
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	25	25		
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	mm	2381 <sup>2)</sup>	2381 <sup>2)</sup>		
4.33b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast3	mm	1997	1997		
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	2397 <sup>3)</sup>	2397 <sup>3)</sup>		
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3	mm	2192	2192		
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1705 <sup>4)</sup>	1705 <sup>4)</sup>		
LEISTUNGEN							
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	10.0 / 10.0	9.0 / 9.0		
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.07 / 0.09	0.06 / 0.10		
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.12 / 0.09	0.10 / 0.07		
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	6.0 / 15.0	6.0 / 15.0		
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	14 / 28.4	11 / 28.4		
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	7.0 / 6.0	7.5 / 6.0		
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)			Elektrik	Elektrik		
E-MOTOR							
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2.7	2.7		
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	2.2 (5%)	2.2 (5%)		
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 375-775	24 / 375-775		
6.5	Batteriegewicht		kg	330 - 610	330 - 610		
6.6b	Energieverbrauch nach VDI 60		kWh/h	0.449	0.567		
SONSTIGES				AC		AC	
8.1	Art der Fahrsteuerung						
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	63.9	64.1		
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ		dB(A)	68.3 / 64.9 / 47.4	68.3 / 65.9 / 47.4		

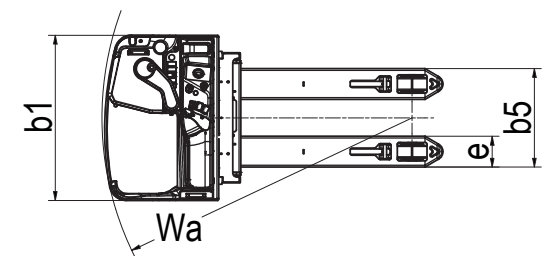
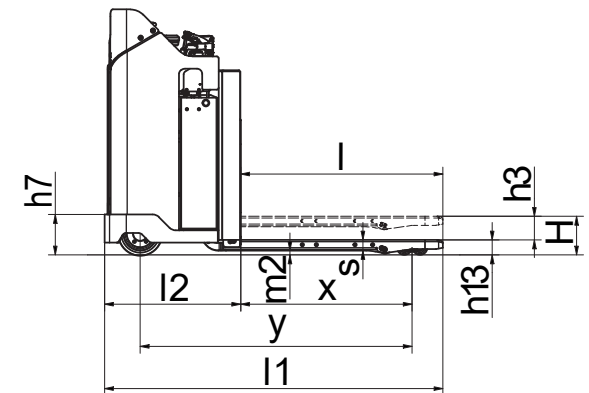
- 1) When Senior/BC775 then add 104 mm
- 2) 2482 mm SN/BC775
- 3) 2498 mm SN/BC775
- 4) 1806 mm SN/BC775

## PREMIA EX

### PBR20 - 30N2

## ELEKTRO FAHRERSTAND- NIEDERHUBWAGEN

2.0 - 3.0 Tonnen



- Ast = Arbeitsgangbreite
- Ast3 = Arbeitsgangbreite (b12 < 1000 mm)
- Ast =  $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
- Ast3 =  $Wa + l6 - x + a$
- Wa = Wenderadius
- l6 = Palettenlänge
- x = Lastabstand von Mitte Vorderachse
- b12 = Palettenbreite
- a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm

# STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

- = Standard
- = Optionen

	PBR20N2	PBR30N2
<b>ALLGEMEINES</b>		
Standard-Display mit Betriebsstundenzähler und Batterie-Ladeanzeige	●	●
Schlüsselschalter-Eingabe	●	●
Elektrische Servolenkung	●	●
Drehzahl geregelter Hubmotor und Proportionalventil zum Absenken	●	●
Tandem-Lastenräder Vulkollan	●	●
Verstellbare Armlehne	●	●
Einstellbares Lenkrad	●	●
Staufach unter der Armlehne	●	●
Schreibpult mit Klemmbrett	●	●
Batterie-Rollen	●	●
Kühlhausausführung, bis zu -10°C	●	●
<b>STROMQUELLE</b>		
Li-ion Batterien*+C90C71:C9C71:C103	●	●
Blei-Säure-Batterien	●	●
<b>ARBEITSPLATZ</b>		
Kühlhausausführung, 0°C bis -30°C	●	●
<b>ANTRIEB, HUBSTEUERUNG</b>		
Höhenverstellbares Lenkrad	●	●
Fingertip-Steuerung für Heben/Senken	●	●
<b>RÄDER-AUSWAHL</b>		
Vulkollan	●	●
Tractothan	●	●
Super Grip	●	●
<b>WEITERE OPTIONEN</b>		
Ergo Forks Trailing Control	●	●
360-Grad-Lenkung	●	●
Multifunktionsdisplay inkl. Batteriezustandsanzeige & Betriebsstundenzähler, PIN-Code-Anmeldung (100 Codes) und Grafiksymbole	●	●
Umklappbarer Sitz	●	●
Lastschutzgitter	●	●
Schlüsselschalter (in Kombination mit Multifunktionsdisplay)	●	●
Fahrerschutzdach	●	●
ProVision Panoramadach	●	●
12-V-DC-Steckdose	●	●
5 V USB-Buchse	●	●
Zubehörträger	●	●
Schreibpult inkl. RAM C-Halter	●	●
Zubehörträger RAM-System Größe C	●	●
Zubehörträger RAM-System Größe C, 2 Stück	●	●
Zubehörträger RAM Größe D	●	●
LED-Arbeitsscheinwerfer	●	●
Erhöhte Fahrgeschwindigkeit	●	●
Sonderfarbe RAL	●	●

\* Li-ion battery option is available in selected regions.

## PREMIA EX

### PBR20-30N2

## ELEKTRO FAHRERSTAND- NIEDERHUBWAGEN

2.0 - 3.0 Tonnen



Verstellbare Armlehne und Lenkrad



Ablagefach unter der Armlehne



Multifunktionsdisplay

# WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT



**PREMIA**  
DIE NUMMER EINS

Nummer Eins für Zuverlässigkeit... Nummer Eins für Produktivität... unter welchen Bedingungen auch immer.

Kompakt, effizient und belastbar - die PREMIA-Niederhubwagen erfüllen alle Anforderungen.

Wie jedes Produkt, das den Namen "MITSUBISHI" trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikgeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Partner- & Servicenetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

## YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Partner sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Partner Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: [www.mitsubishi-forklift.de](http://www.mitsubishi-forklift.de)

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Forklift Trucks Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

[info-de@logisnext.eu](mailto:info-de@logisnext.eu)

CGSM2161 (03/22) © 2022 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten.



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.  
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere  
The Netherlands  
Tel: +31 (0)36 5494 411



[mft2.eu/sf](http://mft2.eu/sf)



[mft2.eu/apps-de](http://mft2.eu/apps-de)



[mft2.eu/youtube](http://mft2.eu/youtube)



[mft2.eu/facebook-de](http://mft2.eu/facebook-de)



[mft2.eu/linkedin-de](http://mft2.eu/linkedin-de)



[mft2.eu/insta-de](http://mft2.eu/insta-de)

