

**SENSiA ES**

**RB14-16N2L Serie**

# LEICHTE SCHUBMASTSTAPLER

1.4 – 1.6 Tonnen

**AUSSEN HART...  
INNEN SMART**

Ein Stapler ist immer nur so gut wie sein Fahrer. Aus diesem Grund lässt sich der SENSiA ES - wie alle SENSiA Schubmaststapler - intuitiv bedienen; so können Ihre Bediener ihr volles Leistungspotenzial ausschöpfen.

## PRODUKTDATENBLATT

RB14N2L  
RB16N2L



**WENN  
ZUVERLÄSSIGKEIT  
ZÄHLT...**

# SENSiA ES

## RB14-16N2L Serie

### LEICHTE SCHUBMASTSTAPLER

1.4 – 1.6 Tonnen



Der ES basiert auf denselben innovativen Technologien, die in allen SENSiA-Modellen stecken. So wird die preisgekrönte SENSiA-Schubmaststapler-Reihe für noch mehr Unternehmen aus vielfältigen Branchen interessant. Diese Schubmaststapler der Einstiegsklasse sind für leichte und mittlere Einsätze in Höhen von bis zu 7,5 m ausgelegt. Ausgezeichnete Qualität und kompromisslose Leistung sind die Markenzeichen aller SENSiA.

Die Auswahl verschiedener Leistungsmodi stellt sicher, dass sowohl Profis als auch Anfänger, die zum ersten Mal die preisgekrönte SENSiA-Kabine betreten, den Stapler schnell und einfach auf ihre Fähigkeiten einstellen können. Neue Fahrer wählen den ECO-Modus, der ein natürliches, dosiertes Handling und einen verlängerten Schichteinsatz bietet.

Diejenigen, die mit der Arbeit besser vertraut sind, wechseln in den PRO-Modus und profitieren von der Bereitstellung höherer Leistung. Wenn diese Voreinstellungen nicht ausreichen, kann der Schubmaststapler durch einen Servicetechniker schnell und einfach an spezifische Bedürfnisse angepasst werden.

#### BREMSEN

- **Hocheffizientes regeneratives Bremsen**  
Dies ermöglicht eine absolute Kontrolle und verringert den Bremsenverschleiß.



- **Elektrische Wirbelstromstradbremse (optionen)**  
Diese sorgt für zusätzliche Bremsleistung.

#### ANTRIEB

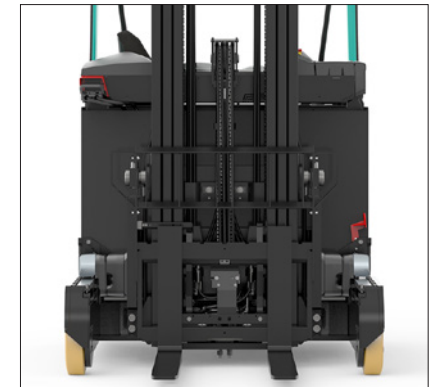
- **Kräftiger AC-Motor**  
Hohes Drehmoment, auch bei höheren Geschwindigkeiten. Effiziente und gleichmäßige Leistung, die die Servicekosten senkt.
- **Wahl zwischen zwei Betriebsarten (ECO und PRO)**  
Die Leistung des Staplers kann für eine verbesserte Leistung oder verlängerte Schichteinsätze maßgeschneidert angepasst werden.
- **Hocheffiziente Antriebsmotoren und Hydrauliksysteme**  
Außergewöhnlich lange Schichteinsätze bis zur nächsten Batterieladung.
- **Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt**  
Selbst bei hohen Geschwindigkeiten ist die Kurvenfahrt effizient und stabil.
- **Sensitive Drive System (SDS)**  
Ein intuitives Fahrer-Assistenzsystem für mehr Sicherheit. Die Leistung wird je nach Lenkwinkel und Belastung der Fuß- und Fingertipp-Steuerung geregelt.

#### ELEKTRIK UND STEUERUNGSSYSTEME

- **CAN-Bus**  
Weniger Verkabelung für schnelle und einfache Fehlersuche.
- **Inspektionsintervall-Rechner**  
Dieser unterstützt die korrekte regelmäßige Wartung und minimiert potenzielle Ausfallzeiten.
- **Temperatur-Kontrolle**  
Dadurch wird verhindert, dass Motoren und Regler durch Überhitzung Schaden nehmen.
- **Kippbare Batteriehaube**  
Schneller, einfacher Zugang für Wartung und Batterieladung.
- **Batteriefachrollen**  
Batteriewechsel sind schnell, einfach und sicher.

#### GABELN UND MAST

- **Passive Sway Control (PSC)**  
Durch leichte Bewegungen des Fahrgestells werden erhöhte Lastbewegungen ausgeglichen und gedämpft.
- **Freisicht-Gabelträger**  
Dieser verfügt über einen integrierten Seitenschieber und bietet optimale Sicht auf die Gabelspitzen.
- **1070 mm Breite zwischen den Radarmen**  
Der Bediener kann die Paletten leicht kontrollieren und die Ladung so sicher transportieren.



Für weitere Informationen über SENSiA ES besuchen Sie bitte unsere Website



mft2.eu/sensiaes-de

# SENSiA ES

## RB14-16N2L Serie

### LEICHTE SCHUBMASTSTAPLER

1.4 – 1.6 Tonnen

#### RAHMEN UND CHASSIS

- **Freisicht-Schutzdach**  
Großes Sichtfeld bei gleichzeitig hohem Schutz über Kopf.

#### HYDRAULIK

- **Leistungsstarker AC-Hydraulikmotor**  
Heben und Senken erfolgt schnell und kontrolliert.

#### KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Geräumige und komfortable Kabine, klares Sichtfeld und schnelle, genaue Gabelpositionierung**  
All dies trägt dazu bei, die Produktivität zu steigern und das Risiko der Ermüdung des Fahrers zu verringern - selbst bei den längsten Schichten.
- **Leicht zugängliche Kabine**  
Ergonomische Handgriffe und eine niedrige, rutschfeste Trittstufe garantieren ein sicheres und müheloses Ein- und Aussteigen.
- **Klappbare Lenkkonsole**  
Länge und Winkel der Säule kann jeder Bediener auf seine optimale Fahrposition einstellen. Sie kann, um den Ein- und Ausstieg in die Kabine zu erleichtern, nach oben geklappt werden.

- **Multifunktionale Fingertippebel in der Armlehne**

Der Arm des Fahrers ist gut abgestützt und unnötige Bewegungen werden reduziert.

- **Vollgefederter, komplett einstellbarer Sitz**  
Die Fahrer fühlen sich auch in langen Einsätzen sicher und komfortabel und bleiben konzentriert.

- **Klares, informatives Display**  
Der Fahrer erhält Schlüsselinformationen wie Hinweise, Warnungen und Alarmer.

- **Geräuscharme Technologie**  
Der Schallpegel am Ohr des Fahrers ist nicht lauter als bei einem normalen Gespräch.

- **Doppel-Joysticks**  
Doppel-Joysticks bieten simultane Ausführung von Heben und Neigen, und die Einstellungen können an die Kundenanforderungen angepasst werden. (Option)

- **Doppelpedale**

Der Fahrer kann problemlos die Fahrtrichtung ändern. Er muss weder einen Handhebel betätigen noch seine Fußposition verändern. Das macht das Fahren komfortabler, effizienter und steigert die Produktivität (Option).

#### LENKUNG

- **Unbegrenzte progressive elektrische 360-Grad-Lenkung**  
Das Manövrieren ist bei niedrigen Geschwindigkeiten einfach und bietet mühelose Kontrolle bei höheren Geschwindigkeiten.



Für weitere Informationen über SENSiA ES besuchen Sie bitte unsere Website







# SENSIA ES

## OPTIONALE LI-ION-BATTERIESYSTEME

### MACHEN IHREN GABELSTAPLER NOCH STÄRKER

**Blei-Säure-Batterien sind seit langem – in der Praxis erprobt und bewährt – die erste Wahl für Elektro Stapler. Aufgrund der langen Ladezeiten, der anspruchsvollen Wartungsanforderungen, der Notwendigkeit zusätzlicher Wechselbatterien und des hohen Risikos einer Fehlbedienung stellt der tägliche Betrieb oft eine Herausforderung dar.**

Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ion von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ion-Batteriesystem wird allen Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht – auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) – ohne dass Sie Wechselbatterien vorhalten müssen. Es ist bis zu 30 % effizienter als vergleichbare Blei-Säure-Batterien. Zusätzlich arbeitet es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das Zellschäden verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Ohne Gasemissionen**  
Keine Belüftung erforderlich.

- **Außergewöhnlich hohe Batterieleistung und Schnellladung**  
Modernste Technik bietet eine bis zu 30 % höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreie Konstruktion**  
Tägliche Kontrollen und das Nachfüllen von Wasser sind nicht erforderlich. Dadurch verringert sich das Risiko, dass der Bediener die Zellen beschädigt und dadurch ihre Lebensdauer verkürzt. Eine volle Ladung je Woche genügt, um den Zellausgleich zu aktivieren.
- **Wechselbatterien und ein extra Raum zum Laden der Batterien sind nicht mehr nötig**  
So sparen Sie im Mehrschichtbetrieb sowohl Platz als auch Kosten und erhöhen die Rentabilität.
- **Schnell-Ladefähigkeit**  
Sie müssen Ihre Batterie nur 15 Minuten aufladen, um Ihren Stapler noch ein paar weitere Stunden im Einsatz zu halten. 1 bis 2 Stunden sind ausreichend, um eine entladene Batterie wieder voll aufzuladen.

- **Höhere Dauerspannung**  
Dies führt zu gleichmäßigeren Hub- und Fahrleistungen, was sich besonders gegen Schichtende positiv bemerkbar macht.
- **Umfangreiche Sicherheitsfunktionen**  
Dazu gehören ein Schaltkreisschutz, ein Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie eine Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.
- **Leistungsüberwachung während des Einsatzes**  
Das systemintegrierte Überwachungssystem verfügt über ein leicht ablesbares Display.
- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**  
Die Stromversorgung kann exakt auf die Anforderungen von speziellen Anwendungen abgestimmt werden.



Lithium-Ionen-Batterien sind in ausgewählten Regionen als Option erhältlich. Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

**Emissionsfreie Li-Ionen-Batterien sind ideal für sensible Umgebungen mit hohen Hygienestandards, beispielsweise in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie.**



#### Vollständig integrierte Li-Ion-Batterie

Verfügt über eine hochentwickelte CANbus-Kommunikation und eine automatische EIN-AUS-Synchronisation zwischen Batterie und Fahrzeug. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Warnhinweise sind über das Display des Staplers ablesbar und informieren den Fahrer klar und einfach über alles Wichtige.

Weitere Informationen zu Li-Ion finden Sie auf unserer Website



[mft2.eu/ion-de](http://mft2.eu/ion-de)

# VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN					
1.1	Hersteller			Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			RB14N2L	RB16N2L
1.3	Antrieb			Batterie	Batterie
1.4	Bedienung			Sitzend	Sitzend
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1400	1600
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
1.9	Radabstand	y	mm	1300	1300
GEWICHT					
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	3421 <sup>8)</sup>	3421 <sup>8)</sup>
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1925 / 1496 <sup>8)</sup>	1925 / 1496 <sup>8)</sup>
2.4	Achslast, Hubgerüst vorwärts geneigt, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	496 / 4561 <sup>8)</sup>	496 / 4561 <sup>8)</sup>
2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	1355 / 3692 <sup>8)</sup>	1355 / 3692 <sup>8)</sup>
RÄDER, FAHRWERK					
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			PT	PT
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	Ø360 x 140	Ø360 x 140
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	Ø285 x 75	Ø285 x 75
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	1195	1195
ABMESSUNGEN					
4.1	Gabelneigung vorwärts/rückwärts	α, β	°	2 / 4	2 / 4
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2200	2200
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	1.030 <sup>1)</sup>	1.030 <sup>1)</sup>
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	360	360
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	85	85
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	1270	1270
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 A, B, nein			FEM 2A	FEM 2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	720	720
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	315 - 710	315 - 710
4.26	Breite zwischen Radarme	b4	mm	1070	1070
4.28	Vorschub	l4	mm	see table	see table
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	75	75
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.33b	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast3	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.35	Wenderadius	Wa	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7	mm	1693	1693
LEISTUNGEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	12 / 12 <sup>4)</sup>	12 / 12 <sup>4)</sup>
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.4 / 0.65	0.4 / 0.65
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.55 / 0.5	0.55 / 0.5
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	10 / 15	10 / 15
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	5.0 / 4.5	5.0 / 4.5
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)			Elektrik	Elektrik
E-MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	7.5	7.5
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	10	10
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	48- 465 / 620 / 775	48-465 / 620 / 775
6.5	Batteriegewicht		kg	700 / 900 / 1100	700 / 900 / 1100
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung			stufenlos	stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	67 <sup>2)</sup>	67 <sup>2)</sup>
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ		dB(A)	58 / 73 / 50 <sup>2)</sup>	58 / 73 / 50 <sup>2)</sup>
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			0.31 <sup>3)</sup>	0.31 <sup>3)</sup>
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			< 2.5 <sup>3)</sup>	< 2.5 <sup>3)</sup>

**SENSIA ES**

**RB14-16N2L Serie**

**LEICHTE SCHUBMASTSTAPLER**

1.4 – 1.6 Tonnen



RB14 / 16N2L

1) Gemessen mit Standardsitz zum SIP Punkt

2) Ungenauigkeit von 4dB (A)

3) Körper-Erschütterungen gemessen mit unter Luftdruck stehendem Sitz

4) Maximale Fahrgeschwindigkeit in Gabelungsrichtung 9 km / h

8) Gewichtswerte gemessen mit 7500mm Hubhöhe & 620Ah Batterie

# HUBGERÜSTLEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEITEN

SENSIA ES

## RB14-16N2L Serie

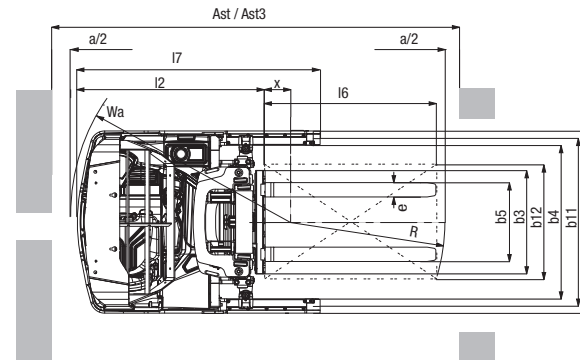
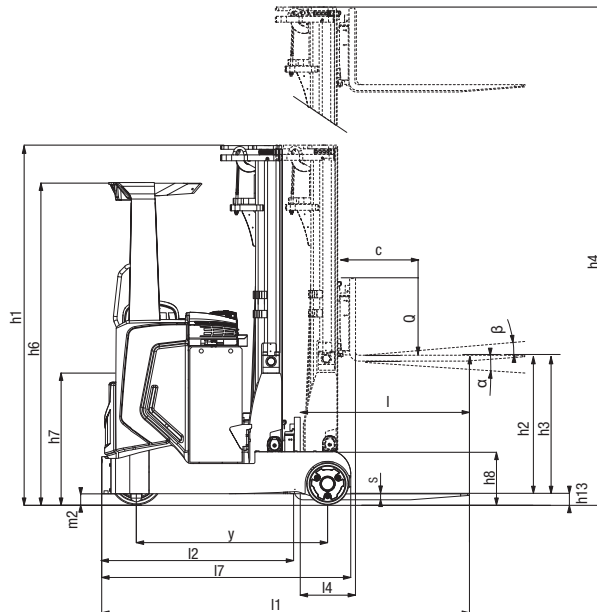
RB14N2L / RB16N2L				
MAST	h3 + h13	h1	h2 + h13	h4 <sup>1)</sup>
	mm	mm	mm	mm
	4800	2110	1700	5625
	5400	2310	1900	6225
	5700	2410	2000	6525
	5900	2480	2070	6725
	6300	2640	2230	7125
7000	2940	2530	7825	
7500	3110	2700	8325	

MODEL	BATTERY CAPACITY	BATTERY WEIGHT	4.33a	4.33b	4.34a	4.34b	4.28	4.20	4.19	1.8	4.35
	Ah	kg	AST mm	AST3 mm	AST mm	AST3 mm	L4 mm	L2 mm	L1 mm	x mm	Wa mm
RB14 / 16N2L	465	700	2695	2480	2762	2680	463	1264	2414	271	1551
	620	900	2752	2552	2829	2752	391	1336	2486	199	1551
	775	1100	2810	2624	2896	2824	319	1408	2558	127	1551

1) Inkl. Lastschutzgitter

h3+h13 = Hubhöhe  
 h1 = Höhe Hubgerüst eingefahren  
 h2+h13 = Freihub  
 h4 = Erhöhte Masthöhe

Ast = Arbeitsgangbreite mit Last  
 Ast = Wa + R + a  
 Ast3 = Arbeitsgangbreite (b12 < 1000 mm)  
 Ast3 = Wa + l6 - x + a  
 Wa = Wenderadius  
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$   
 a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm  
 l6 = Palettenlänge (1200 mm)  
 x = Lastabstand von Mitte Vorderachse  
 b12 = Palettenbreite (800 or 1000 mm)  
 Q = Tragfähigkeit, Nennlast  
 c = Lastschwerpunkt (Abstand)



# STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

- Standard
- Optionen

	RB14N2L	RB16N2L
<b>ALLGEMEINES</b>		
Vom Bediener wählbarer Economy- oder Hochleistungsmodus ECO/PRO	●	●
Multifunktionales Farbdisplay (Betriebsstundenzähler, BDI, Fahrgeschwindigkeit, Zeit- und Datumsanzeige)	●	●
Anzeige der Hubhöhe	-	-
Anzeige des Lastgewichts	●	●
Hubhydraulik und Antriebsverriegelung / PDS	●	●
Integrierter Seitenschieber und neigbarer Gabelträger	●	●
360-Grad-Lenkung mit voll einstellbarer Lenksäule	●	●
Begrenzung der Fahrgeschwindigkeit je nach Hubhöhe	●	●
Elektrische Wirbelstromlastradbremse	●	●
SST – Sitz-Schalter-Timeout: alle Funktionen werden deaktiviert, der Stapler geht in den "Stopp-Modus" und die Parkbremse wird automatisch aktiviert	●	●
Trucktool Setup und Diagnose	●	●
Seitlicher Batteriewechsel, im Fahrgestell integrierte Rollenbahn	●	●
<b>KRAFTQUELLE</b>		
Lithium-Ionen-Batterie* / **	●	●
Blei-Säure-Batterie	●	●
<b>HYDRAULIK</b>		
5. Hydraulikkreis mit Anschluss im Gabelträger	-	-
<b>MAST, GABELN UND TRÄGER</b>		
Lastschutzgitter	●	●
Zinkenverstellgerät	-	-
Hubhöhenvorwahl	-	-
Gabelkamera & 7-Zoll-Farbdisplay	●	●
Lastgewichtsanzeige in 25kg-Schritten	●	●
Teleskopgabeln	-	-
Passive sway control für Mast	●	●
Active sway control für Mast	●	●
<b>FAHR- UND HUB-STEUERUNGEN</b>		
Variable Drehzahlregelung für alle hydraulischen Steuerungen	●	●
Kontrolle der Kurvenfahrt	●	●
Fahrtrichtungssteuerung in der Armllehne	●	●
Automatische Seitenschieber- und Neigungszentrierung über die F2-Taste in der Fingertipp-Steuerung	●	●
Elektrische Lastradbremsen	●	●
Stopp der Absenkung bei 500 mm	-	-
Doppel-Joysticks	●	●
Doppelpedale	●	●

\* Li-Ionen-Batterie-Option ist in ausgewählten Regionen verfügbar. \*\* Nicht in Kombination mit Option Kühlhauskabine \*\*\* Nicht in Kombination mit Lithium-Ionen-Batterie



Multifunktionales Farbdisplay



Lastschutzgitter



Lithium-Ionen-Batterie\*

**SENSIA ES**

**RB14-16N2L Serie**

**LEICHTE SCHUBMASTSTAPLER**

1.4 – 1.6 Tonnen

# STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

- Standard
- Optionen

	RB14N2L	RB16N2L
<b>ELEKTRIK</b>		
Blue Point -Sicherheitslicht in Fahrtrichtung	●	●
LED-Fahrlicht	●	●
LED-Arbeitscheinwerfer montiert am Mast in Gabelrichtung	●	●
Warnleuchte (gelb) auf dem Dach	●	●
Fahralarm	●	●
Pin-Code-Zugang	●	●
Stromausgang 12V, 4,5A einschließlich 5V-USB-Anschluss	●	●
24V, 12,5A Stromversorgung für Zubehör	●	●
Audiosystem, inkl. Lautsprecher, 3,5-mm-Klinkenstecker	●	●
<b>FAHRERSCHUTZDACH UND KABINE</b>		
Kühlhauskabine mit Heizung und beheizten Fenstern***	-	-
2-Wege-Gegensprechanlage für Kühlhauskabine	-	-
Grammer MSG20 Stoffsitz	●	●
Grammer MSG65 Stoffsitz mit Sicherheitsgurt	●	●
Grammer MSG75 Stoffsitz mit Luftfederung, Armlehne, Rückenlehnen Verlängerung und Sicherheitsgurt	●	●
Rückspiegel, Weitwinkelansicht	●	●
Plexiglas- oder Stahlnetz-Dachabdeckung	●	●
Feuerlöscher	●	●
Zubehör-Rack	●	●
A4-Listenhalterung	●	●
Computer-Halterung	●	●
Schmales Fahrerschutzdach für die Einfahrt in Regale	-	-
<b>RÄDER-AUSWAHL</b>		
Antriebs- und Lasträder aus Powerthan-Polyurethan	●	●
Antriebs- und Lasträder aus Vulkollan-Polyurethan für hohe Lastgewichte	●	●
Power-Traktions-Antriebsrad	●	●
Antistatischer Radsatz	●	●
<b>UMWELT</b>		
Kühlhausausführung, 0C° bis -35C°	-	-
Hitze-Modifizierung für > 40C°	●	●

\* Li-Ionen-Batterie-Option ist in ausgewählten Regionen verfügbar. \*\* Nicht in Kombination mit Option Kühlhauskabine \*\*\* Nicht in Kombination mit Lithium-Ionen-Batterie

**SENSIA ES**

**RB14-16N2L Serie**

**LEICHTE SCHUBMASTSTAPLER**

1.4 – 1.6 Tonnen



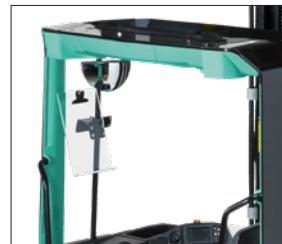
Blue Point Sicherheitslicht



LED-Arbeitsleuchten



Grammer-Sitz mit Sicherheitsgurt



Rückspiegel, A4-Klemmbrett



Doppel-Joysticks



Doppelpedale



# WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT



**SENSIA**  
TOTALE KONTROLLE  
FÜR DEN FAHRER

Sofortige Einsatzfähigkeit dank benutzerdefinierter Leistungsmodi bedeutet, dass unser SENSIA Schubmaststapler klassenführende Leistung bietet... an jedem Arbeitsplatz.

Mit einer Fülle intelligenter Konstruktionen und Funktionen, einschließlich der revolutionären Fingertipp-Bedienelemente, der Schwankungsminderung und des 360-Grad-Sichtfeldes bietet SENSIA beispiellosen Komfort, unübertroffene Unterstützung... und absolute Kontrolle.

Wie jedes Produkt, das den Namen "MITSUBISHI" trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikgeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Händlernetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

## YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Händler Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: [www.mitsubishi-forklift.de](http://www.mitsubishi-forklift.de)

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Forklift Trucks Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

[info-de@logisnext.eu](mailto:info-de@logisnext.eu)

WGSM2258 (09/22) © 2022 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.  
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere  
The Netherlands  
Tel: +31 (0)36 5494 411



[mft2.eu/sf](http://mft2.eu/sf)



[mft2.eu/apps-de](http://mft2.eu/apps-de)



[mft2.eu/youtube](http://mft2.eu/youtube)



[mft2.eu/facebook-de](http://mft2.eu/facebook-de)



[mft2.eu/linkedin-de](http://mft2.eu/linkedin-de)



[mft2.eu/insta-de](http://mft2.eu/insta-de)

