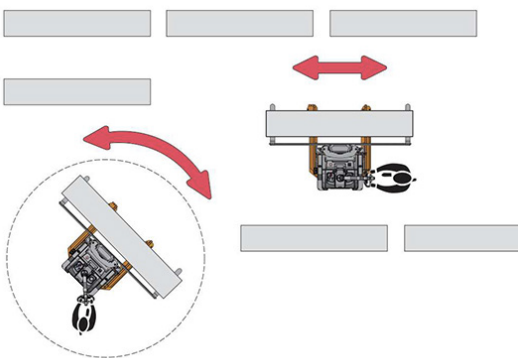


Die elektrischen Bi-Direktionale Hubgeräte ökonomisch und verlässlich, ideal Für Den Transport und Lagerung von langen und/oder voluminösen Lasten



Die Gabelstapler 716 BD-R ac mit Begleitperson und bidirektionalen Gabeln zwischen den Längsträger sind für den Einsatz in Lagern mit begrenztem Platzangebot und langen und/oder sperrigen Lasten konzipiert. Die Wirtschaftlichkeit und Vielseitigkeit dieser Maschinen stellen einen Kompromiss für die Kunden dar, die lange Lasten auf engen Fluren ohne Führung am Boden transportieren müssen. Der Einsatz eines Klappmastes gewährleistet den Einsatz in engen Arbeitsgängen mit Lasten, die mit einem herkömmlichen Abdeckstapler nicht bewältigt werden können. Optionen wie das Kippen des Gabelträgers "Tilting Forks" und die integrierte Seitenverschiebung machen ihn zu einem kleinen und vielseitigen Schubmaststapler.

Gestell

Mit gebogenem Rahmen, zur Reduzierung der Schweißspannungen und zur Garantie höchster Stabilität und dauerhafter mechanischer Festigkeit unter Transport- und Lagerbedingungen aller Art. Die Konfiguration mit vier Auflagepunkten bietet eine einzigartige Stabilität. Das einfache Regulierungssystem des Drehrads sichert eine hohe Bodenhaftung und kompensiert den Verschleiß des Antriebsrads. Der Freisichthubmast und die seitliche Deichsel sichern eine ausgezeichnete Sicht während des Lagerns, der Entnahme und des Transports. Das Batteriefach ist mit einem Deckel mit Gelenkscharnieren abgedeckt, was das Füllen und die tägliche und regelmäßige Instandhaltung erleichtert. Ein besonderes Augenmerk wurde auf den einfachen Zugriff auf die mechanischen Teile gelegt, um die Kosten der ordentlichen Wartung auf ein Minimum reduzieren zu können.

Masten

OMG-Masten werden aus kaltgepressten Profilen hergestellt, die eine hohe Torsions- und Biegefestigkeit aufweisen. An der Außenseite der Mastprofile angebrachte Hubzylinder und Ketten in geschützter Position sorgen für ein besseres Sichtfeld und mehr Betriebssicherheit.

Hydraulische Funktionen

Der leistungsstarke und geräuscharme 3kW Hubmotor mit einem hohen Drehmoment sichert hohe Leistungen und einen geringen Energieverbrauch. Die Pumpen sind hocheffizient und besonders geräuscharm. Mit dem Minijoystick an der Deichsel (Fingertouch) kann man die Gabeln heben und senken, ohne die Hände von der Deichsel zu nehmen.

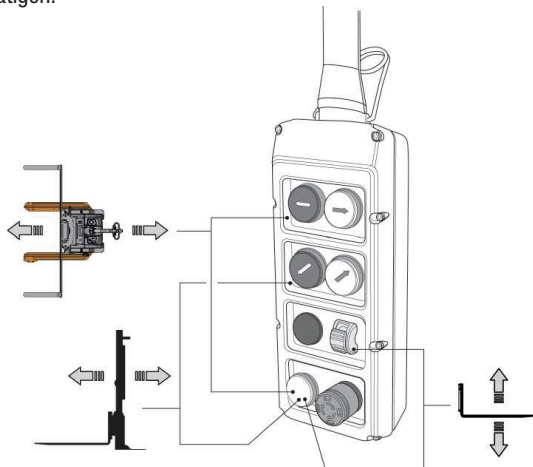
Antrieb

Der leistungsstarke und zuverlässige Wechselstromantriebsmotor wird auch höchsten Anforderungen bei Lastbedingungen aller Art gerecht. Die Translationsgeschwindigkeit wird direkt von der Position des Drosselventils an der Deichsel kontrolliert.

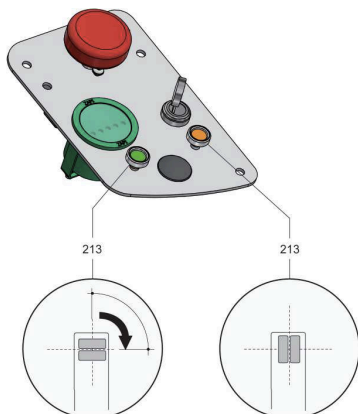
Die Konfiguration mit vier Auflagepunkten bietet eine einzigartige Stabilität und höchste Sicherheit und Komfort während der Entnahme und des Lagerns. Das Anheben und das Senken werden mit einem Mini Joystick gesteuert (Fingertouch), mit einer Bewegung des Fingers an der Deichsel kann das Ladegut präzise angehoben werden und man erhält ein progressives Senken; der Bediener kann das Ladegut bewegen, ohne die Hände von der Deichsel nehmen zu müssen. Mit dem Hydraulikmotor mit einem Flüssigkeitsregulierungssystem das die Lärmentwicklung reduziert, wird ein präzises und genaues Anheben garantiert. Die Hub- und Senkgeschwindigkeit ist verbessert und ermöglicht schnellere Tätigkeiten. Mit der Montage der Silent Blocks an den seitlichen Zylindern verhindert man Rückschläge, die die Stabilität der Last beeinträchtigen könnte.

Bedienelemente mit der Handsteuerung

Mit diesem Gerät kann der Fahrer die Funktionen des Staplers sicher und mit direkter und präziser Sicht steuern. Die Bedienelemente mit der Handsteuerung können nur mit doppelter Zustimmung bedient werden. Der Fahrer muss beide Hände benutzen, um die verschiedenen Bedienelemente zu betätigen.



Radpositionskontrollvorrichtung zur Erleichterung der Handhabung, sowohl leer als auch beladen.

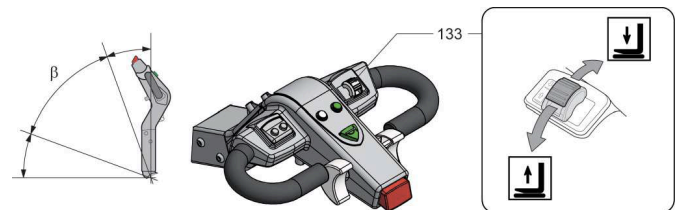


Bremsen

Die gesamte Produktpalette ist mit drei Bremssystemen ausgestattet:

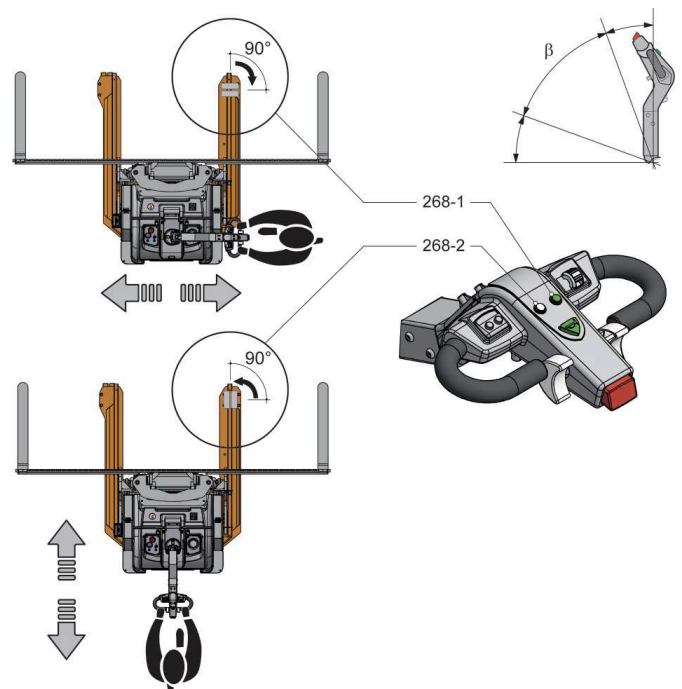
- Bremsen bei Inversion der Laufrichtung und Freigabe des Schmetterlingsventil (Betriebsbremse kann auf der Bedientafel eingestellt werden);
- Bremsen im Notfall, automatisch bei Loslassen oder dem extremen Senken der Führungsdeichsel, durch elektromagnetische Bremse;
- Feststellbremse.

Die Wartung wird durch eine große Öffnung im Chassis erleichtert, durch die das Antriebsrad ausgetauscht werden kann, ohne dass der gesamte Stapler angehoben werden muss.



Bi-direktionale Funktion

Mittels Hydraulischer Anlage die in den Baureihen 716 BD-R ac verbaut ist, aktivierbar über einen Schalter in der Bedien-Lenkdeichsel, kann eines der vorderen Räder um 90° gelenkt werden, womit die BI-Direktionale Fahreigenschaft dann ausgeführt werden kann.



Charakteristiken	1.1	Hersteller			OMG S.r.l.
	1.2	Modell			716 BD-R ac
	1.3	Versorgung			elektrisch
	1.4	Bedienerstellung			am Boden
	1.5	Nutzlast	Q	t	1.1
	1.6	Schwerpunkt der Last	c	mm	400
	1.8	Abstand der Last	x	mm	
	1.9	Rad-Achsenabstand	y	mm	1380
	Gewichte	2.1	Eigengewicht inklusive Batterie (siehe Zeile 6.5)	kg	
2.2		Gewicht auf Achse mit Vorder-/ Hinterlast	kg		
2.3		Gewicht auf Achse ohne Vorder-/ Hinterlast	kg		
Räder Gestell	3.1	Bereifung			vulkollan
	3.2	Abmessungen Vorderräder	mm		310 x 110
	3.3	Abmessungen Hinterräder	mm		200
	3.4	Abmessungen Stabilisierungsräder	mm		
	3.5	Anzahl der Vorder-/Hinterräder (x = Antrieb)	n°		1x / 4
Abmessungen Basis	4.2	Höhe gesenkter Mast	h1	mm	3.055
	4.4	Gabelhub	h3	mm	4.601
	4.19	Gesamt Länge	l1	mm	1.843 / 2.630
	4.21	Gesamtbreite	b1/ b2	mm	3.000
	4.22	Gabel-Abmessungen	s/e/l	mm	40 / 100 / 800
	Leistungen	5.1	Versetzungsgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	
5.2		Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s		0.14 / 0.18
5.3		Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s		0.38 / 0.30
5.8		Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%		6 / 10
5.10		Servicebremse			Elektromagnetische
Elektro Motoren		6.1	Versetzungsmotor, Leistungen mit S2 60 min	kW	
	6.2	Hubmotor, Leistungen mit S3 15%	kW		3
	6.3	Batterie gemäß DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, nein			
	6.4	Spannung Batterie-Nennleistung K5	V/Ah		24 / 240
	6.5	Batteriegewicht	kg		205 / 215
	6.6	Energieverbrauch gemäß Zyklus VDI	kW/h		1.25
Verschiedenes	8.1	Elektroanlagentyp			ac
	8.4	Schalldruckpegel gemäß EN 12 053, Ohr des Bedieners	dB(A)		< 70
					* optional

Datenblatt mit den erfassten Daten gemäß VDL 2198 und mit einem Wagen in der Standardkonfiguration. Bei anderen Gummierungen, Trägern und Zubehör, können sich die Werte ändern. Die Daten und Abbildungen haben rein hinweisenden Charakter und sind nicht bindend, OMG, S.r.l. behält sich das Recht vor Änderungen ohne Vorankündigung auszuführen.

