

Der multidirektionale Schubmasthubwagen ist die perfekte Kombination aus Technologie, Flexibilität und



Die multidirektionalen Schubmasthubwagen Neos II 25 MULTI ac wurden zum Transport von langem Lastgut auf engstem Raum und in engen Magazinen geplant und konzipiert. Sie können wie ein traditioneller Quergabelstapler, der sich in alle Richtungen bewegt eingesetzt werden, bewahrt aber die äußerst eingeschränkten Abmessungen. Mit einem Gabelpositionierer mit großer Öffnung, für den Transport von langem Lastgut, versehen. Mit neun Programmen zur automatischen Positionierung der Räder, normaler Betrieb, Drehung, seitlich, quer.

Gestell

Die Fertigung auf Monoblockgestell sichert höchste Stabilität und eine ausgezeichnete mechanische Festigkeit in allen Antriebs- und Stapelungssituationen, mit hohen Rest-Tragkräften auch auf hohen Höhen. Das Batteriefach erreicht man bequem durch Anheben des Anlagenfachs; für einfaches tägliches und regelmäßiges Laden und zur Kontrolle. Das seitliche Batterieauszugssystem auf Rollen erleichtert das Austauschen während des Mehrschichtbetriebs.

Antrieb

Zuverlässiger und leistungsstarker Dreiphasenmotor, die Lösung für vielerlei Einsatzarten; sie bieten jederzeit die notwendige Leistung, da die Fahrgeschwindigkeit von der Position des Gaspedals abhängt.

Elektronische Anlage

Die gesamte Neos II Linie ist mit elektronischen Geräten Inverter ausgerüstet. Die Steuerungen überwachen alle Maschinenfunktionen und sichern unzählige Einstellungen, zur Optimierung der Leistung der Maschine und zur Anpassung an unterschiedlichste Einsatzarten. Die Parameter des Antriebs, des Bremsens und der hydraulischen Funktionen können elektronisch auf dem Armaturenbrett oder dem Remote-Desktop, je nach den Bedürfnissen des Kunden, direkt von OMG eingestellt werden.

Hydraulische Funktionen

Die starken und geräuscharmen Hubwechselstrommotoren regulieren auch die Drehzahl der Pumpe und sorgen immer für die korrekte Menge Öl. Alle hydraulischen Funktionen werden von Fingertips gesteuert, womit der Bediener die Möglichkeit hat eine präzise und sichere Bewegung der

Last durchzuführen. Mastwagen mit integriertem Bremssystem, um am Endschalter eine progressive Verlangsamung zu garantieren und um ein plötzliches Anhalten zu vermeiden, das die Stabilität des Lastguts beeinträchtigen könnte.

Masten

Die OMG Masten aus umfassendem externem Profil sorgen für Torsions- und Biegefestigkeit; sie stehen mit den folgenden Charakteristiken zur Verfügung:

- Triplexmasten mit einem hohen Vollfreihub, verfügbar von 4.160 bis 10.460 mm und auf Anfrage darüber hinaus;
- Neigbare Gabelträgerplatte (Tilting Forks).
- Integrierter Gabel-Seitenschieber, mit dem man ein Verschieben des Schwerpunkts vermeidet und auf allen Hubhöhen für ausgezeichnete Rest-Tragkräfte sorgt.

Fahrerplatz

- Höhen- und tiefenverstellbarer, stoffbezogener Sitz
- Tiefenverstellbarer Lenker;
- Rutschfestes Trittbrett;
- LCD Display zur Anzeige der wichtigsten notwendigen Betriebsdaten:
 - Standbremsenanzeiger;
 - Kontrollleuchten (Losstellung, Controller-Überhitzung, Motor-Über-

hitzung);

- Betriebsstundenanzeiger;
- Geschwindigkeitsanzeige;
- "ON" Anzeiger des Geschwindigkeitsbegrenzers (Schildkröten-Taste)
- Verschiedene Betriebsmoden E/S/H, E=Economy S=Standard H=Super;
- Batteriestandanzeiger
- Grafisches Display zur automatischen Positionierung der Räder:
 - F1 normale Translation
 - F2 seitliche Translation (Lenken mit den Lasträdern)
 - F3 360° Multirichtung
 - F4 freie "ad hoc" Translation (6 verfügbare Modalitäten)

Bremsen

- Elektrisches Bremsen mit Energierückgewinnung bei Inversion der Fahrrichtung;
- Elektrisches Bremsen mit Energierückgewinnung bei Freigabe des Gaspedals;
- Elektromagnetische Standbremse an dem Antriebsrad mit Antriebsblockierung
- Hydraulisches Bremsen der Lasträder.



Monojoystick (Option)

Der Monojoystick kontrolliert alle Hydraulikfunktionen der Maschine.

Fingertip (Standard)

Alle hydraulischen Funktionen werden von proportionalen Fingertips gesteuert, womit der Bediener die Möglichkeit hat eine präzise und sichere Bewegung der Last durchzuführen.

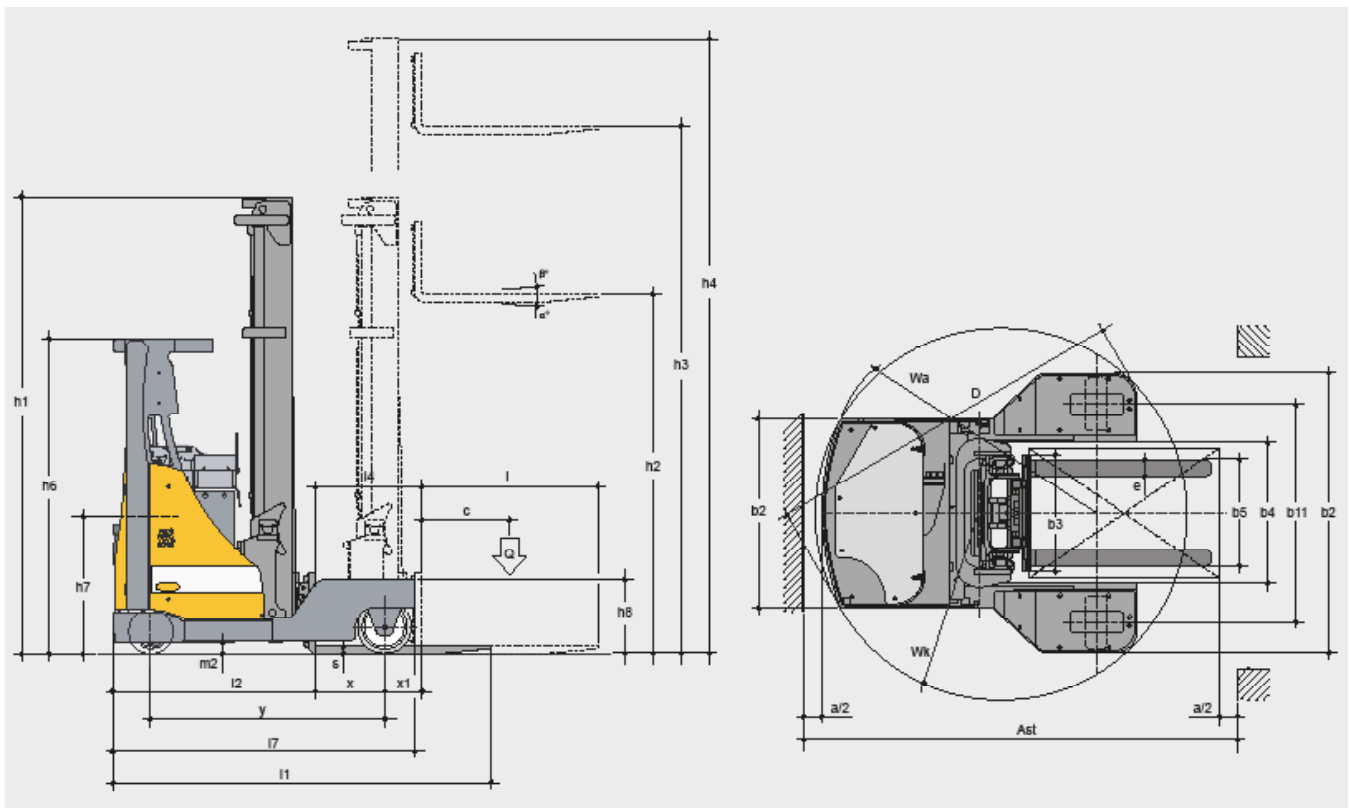


Gabelpositionierer (Option)

Der Neos II 25 MULTI ac kann mit einem Gabelpositionierer mit großer Öffnung, Option, ausgestattet werden (560 > 2.250 mm), um die sichere und präzise Entnahme und die Lagerung von langem und voluminösem Lastgut zu sichern.



Standardmasten							Tragfähigkeiten	
Benennung	Höhe gesenkter Mast	Hub Gabelhub	Gesamthub	Höhe ausgezogener Mast	Freier Hub	Vor-Zurück-Gabelträger-Neigungsplatte / (°)	mit Translator (t) c=600 mm	
	h ₁	h ₃	h ₃ +s	h ₄	h ₂		Neos II 25 MULTI ac	
Triplex-GAL	mm	2.125	4.800	4.850	5.325	1.600	3/5	2.5
	mm	2.275	5.250	5.300	5.775	1.750	3/5	2.5
	mm	2.575	6.050	6.100	6.575	2.050	3/5	2.2
	mm	2.875	6.950	7.000	7.475	2.350	3/5	2.0
	mm	3.075	7.500	7.550	8.025	2.550	3/5	1.9
	mm	3.375	8.250	8.300	8.775	2.850	3/5	1.6
	mm	3.675	9.050	9.100	9.575	3.150	3/5	1.4
	mm	3.875	9.450	9.500	9.975	3.350	3/5	1.3
	mm	4.275	10.450	10.500	10.975	3.750	3/5	1.0



Zubehör und spezielle Ausführungen

Multifunktions-Monojoystick	<input type="checkbox"/>	Metallkabine	<input type="checkbox"/>
Rundumleuchte und Rückwärtsgang-Summer	<input type="checkbox"/>	Vor Witterungseinflüssen geschützte Metallbaukabine	<input type="checkbox"/>
Neigung auf Gabelträgerplatte "Tilting Forks".	<input type="checkbox"/>	Schutz für Kühlzelle	<input type="checkbox"/>
Gabelträgerplatte mit integrierter seitlicher Verschiebung	<input type="checkbox"/>	Heizanlage für Kühlzellen	<input type="checkbox"/>
Ausführung mit seitlicher Batterieentnahme	<input type="checkbox"/>	24V geheizter Sitz	<input type="checkbox"/>
Einzel-Batterieauszugsrollband mit Rädern	<input type="checkbox"/>	Betriebsbeleuchtung	<input type="checkbox"/>
Hubdigitalanzeiger und 10-Stufen-Vorwahlschalter	<input type="checkbox"/>	Schutzgitter für voluminöse Lasten	<input type="checkbox"/>
Integrierter Translator-Selbstzentrierungstaster	<input type="checkbox"/>	Sicherheitsgurt	<input type="checkbox"/>
Taste zur automatischen horizontalen Positionierung der Gabeln	<input type="checkbox"/>	Tastatur zum Zugriff mit Pincode	<input type="checkbox"/>
Videokamera an den Gabeln mit Farbmonitor in der Kabine	<input type="checkbox"/>	Zusätzliche Hydraulikfunktion	<input type="checkbox"/>
Videokamera an der Gabelträgerplatte mit Farbmonitor in der Kabine	<input type="checkbox"/>	Gabelpositionierer mit großer Öffnung (560 > 2.250 mm)	<input type="checkbox"/>

Standard

Option

Charakteristiken	1.1	Hersteller			OMG S.r.l.	
	1.2	Modell			NEOS II 25 MULTI ac	
	1.3	Versorgung			elektrisch	
	1.4	Bedienerstellung			Auf der Maschine	
	1.5	Nutzlast	Q	t	2.5	
	1.6	Load centre distance	c	mm	600	
	1.8	Abstand der Last	x	mm	454	
		Vorgeschobener Mast	x1	mm	245	
	1.9	Achsabstand	y	mm	1.600	
Gewichte	2.1	Eigengewicht inklusive Batterie (siehe Zeile 6.5)			kg	4.250
	2.3	Gewicht auf Achse ohne Vorder-/ Hinterlast			kg	2.600 / 1.640
	2.4	Gewicht auf Achse und vorgesch. Mast mit Vorder-/ Hinterlast			kg	668 / 6.160
	2.5	Gewicht auf Achse und rückges. Mast mit Vorder-/ Hinterlast			kg	2.300 / 4.440
Räder Gestell	3.1	Bereifung				Vulkollan
	3.2	Abmessungen Vorderräder			mm	343 (350)
	3.3	Abmessungen Hinterräder			mm	350
	3.5	Anzahl der Vorder-/Hinterräder (x = Antrieb)			N	1x / 2
	3.6	Vordere Spurweite	b10	mm	/	
	3.7	Hintere Spurweite	b11	mm	1.450	
	Abmessungen Basis	4.1	Vor-/zurückneigung des Gabelmasts/-platte,	/	°	3 / 5
4.2		Höhe gesenkter Mast	h1	mm	2.275	
4.3		Freier Hub	h2	mm	1.750	
4.4		Gabelhub	h3	mm	5.250	
4.5		Höhe ausgezogener Mast	h4	mm	5.775	
4.7		Höhe oberes Ende Schutzdach (Kabine)	h6	mm	2.155	
4.8		Sitzhöhe / Trittbret / Plattformhöhe	h7	mm	1.140	
4.10		Höhe der Speichen	h8	mm	495	
4.19		Gesamt Länge:	l1	mm	2.551	
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	1.401	
4.21		Gesamtbreite	b1/b2	mm	1.270 / 1.870	
4.22		Gabel-Abmessungen	s/e/l	mm	45 x 120 x 1.150	
4.23		Gabelträgerplatte ISO 2328, Klasse / Typ A, B			2/A	
4.24		Breite Gabelträgerplatte	b3	mm	720	
4.25		Gabelausenstand	b5	mm	700	
4.26		Speicheninnenabstand	b4	mm	948	
4.28		Mastvorschub	l4	mm	699	
4.31		Lichte Weite unter dem Mast	m1	mm	70	
4.32		Lichte Weite an Mitte	m2	mm	73	
4.33		Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x 1200 quer	Ast	mm	2.953	
4.34	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 längs	Ast	mm	2.901		
	Diagonale des Wagens	D	mm	2.445		
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1.855		
4.37	Länge mit Trägerspeiche	l7	mm	2.055		
Leistungen	5.1	Versetzungsgeschwindigkeit mit/ohne Last			km/h	11.5 / 12.5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last			m/s	0.35 / 0.50
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last			m/s	0.50 / 0.45
	5.4	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last			m/s	010 / 010
	5.7	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last			%	10 / 15
	5.9	Beschleunigung mit / ohne Last			s	6.5 / 7
	5.10	Servicebremse			hydraulisch	
5.11	Standbremse			elektromagnetisch		
Elektro- Motoren	6.1	Versetzungsmotor, Leistungen mit S2 60 min			kW	6.5
	6.2	Hubmotor, Leistungen mit S3 15%			kW	15
	6.3	Batterie gemäß DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, nein			nein	
	6.4	Spannung Batterie-Nennleistung K5			V/Ah	48 / 620 (*775)
	6.5	Batteriegewicht			kg	960
	6.6	Energieverbrauch gemäß Zyklus VDI			km/h	
Verschiedenes	8.1	Elektroanlagentyp			Inverter AC	
	8.2	Betriebsdruck für Geräte			bar	180
	8.3	Öldurchsatz für Geräte			L/Min.	25
	8.4	Schalldruckpegel gemäß EN 12 053, Ohr des Bedieners			dB(A)	80
					* Option	

Datenblatt mit den erfassten Daten gemäß VDL 2198 und mit einem Wagen in der Standardkonfiguration. Bei anderen Gummierungen, Trägern und Zubehör, können sich die Werte ändern. Die Daten und Abbildungen haben rein hinweisenden Charakter und sind nicht bindend, OMG, S.r.l. behält sich das Recht vor Änderungen ohne Vorankündigung auszuführen.