

EINE SAUBERE, SICHERE UND GESÜNDERE WELT SCHAFFEN.



T500e

HANDGEFÜHRTE SCHEUERSAUGMASCHINE

- Die innovative Technologie der T500e senkt die Reinigungskosten, steigert die Produktivität und vereinfacht die Schulung der Bediener

STEIGERN SIE DIE EFFIZIENZ IHRER REINIGUNG MIT HILFE UNSERER NEUEN INNOVATIVEN TECHNOLOGIEN



- **Senken Sie die Reinigungskosten, steigern Sie die Produktivität und vereinfachen Sie die Einweisung der Bediener** – dank der innovativen Technologien des T500e, zu denen unter anderem optionales ec-H₂O NanoClean™, IRIS® Fleet Manager und die automatische Smart-Fill™-Batteriebefüllung zählen.
- **Entfernen Sie Bodenbeschichtungen** ganz ohne den Einsatz kostspieliger und ätzender Chemikalien und verbessern Sie die Reinigungsleistung mithilfe des optionalen Orbitalkopfes, der sich durch optimalen Anpressdruck und eine hohe Umdrehungszahl pro Minute auszeichnet.
- **Verringern Sie das Risiko von Stürzen** mit der umgestalteten Abstreifleiste und des integrierten Rücklaufschutzes, die dafür sorgen, dass das Wasser noch besser aufgenommen wird und verhindern, dass es nach der Reinigung auf den Boden tropft und diesen rutschig macht.
- **Die Batterien werden auch bei geschlossener Maschine sicher** mit dem Bordladegerät mit Ventilator und integrierten Lüftungsöffnungen geladen.
- **Optimieren Sie die langfristige Leistung** der Nassbatterien mit dem automatischen Smart-Fill™-Befüllsystem.
- **Vermeiden Sie Betriebsausfälle** und vereinfachen Sie die Präventivwartung und Schulungsanforderungen mithilfe der gelben Wartungspunkte.

INNOVATIVE UND EXKLUSIVE TECHNOLOGIEN

SMART-FILL™ AUTOMATISCHE BATTERIEBEFÜLLUNG

Durch den Wegfall der Wasserstandsprüfung und das Nachfüllen von Wasser durch die Smart-Fill™-Funktion wird die Batteriewartung sicherer und einfacher.



Steigern Sie die Produktivität und senken Sie die Reinigungskosten. Treffen Sie die richtigen Entscheidungen mithilfe der Informationen des IRIS® Flottenmanagement Programms.

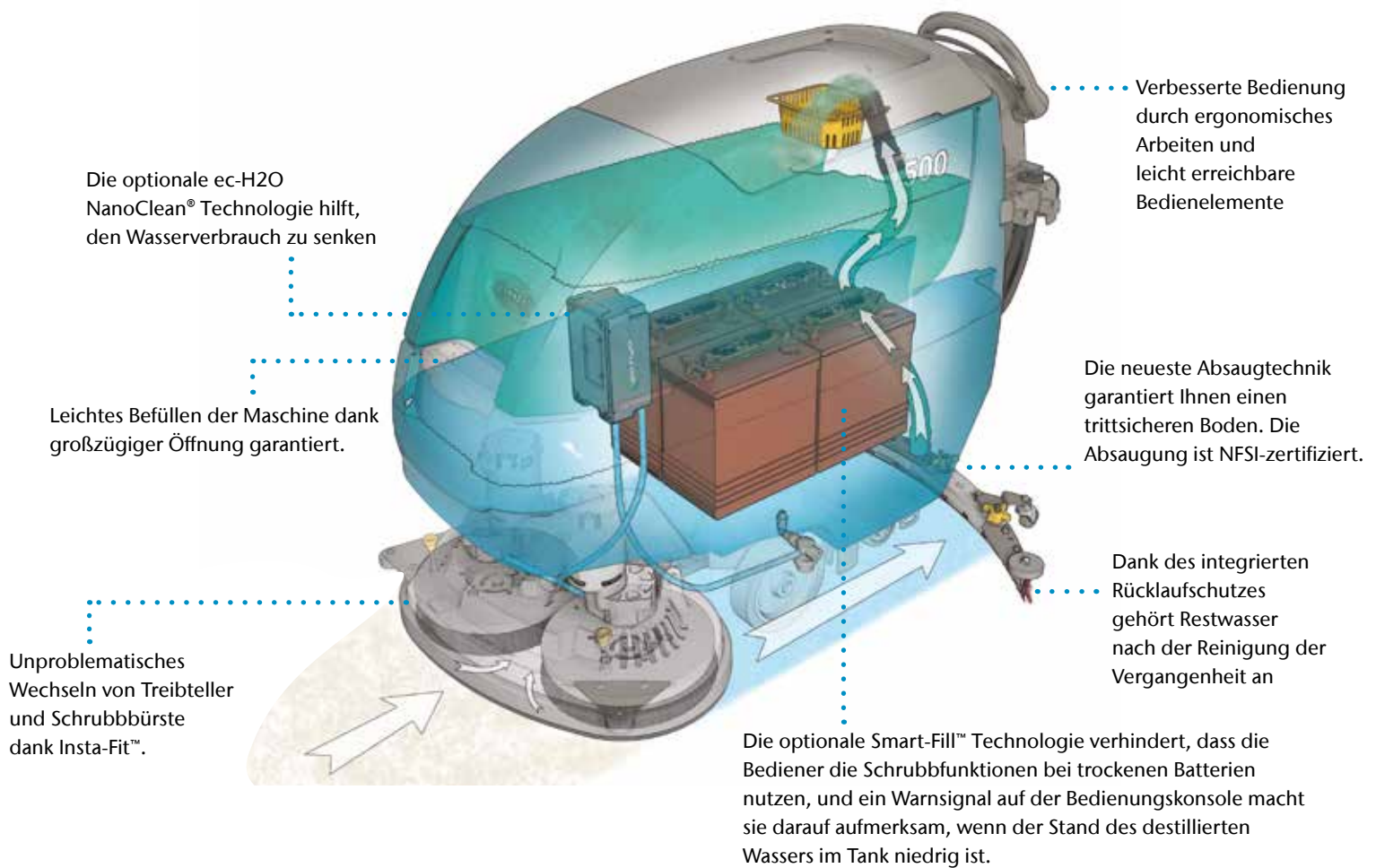


Bei der ec-H₂O NanoClean™-Technologie handelt es sich um eine Reinigungstechnologie, bei der Wasser auf elektrischem Weg in eine innovative Reinigungslösung verwandelt wird, die sehr gute Reinigungsergebnisse erzielt und die im Vergleich zu herkömmlichen Bodenreinigungschemikalien und -methoden zu Einsparungen, verbesserter Arbeitssicherheit und zu weniger Umweltbelastung führt.*

* Die ec-H₂O NanoClean™ Technologie ist nicht für alle Oberflächen geeignet, z. B. bei hohen Konzentrationen von Fetten und Ölen. Abhängig von der Verunreinigung können herkömmliche chemische Reinigungsmittel benötigt werden.

DAS INNENLEBEN DER

T500e



Einsatz mit Orbitalpads ermöglicht eine effiziente Reinigung auch an schwer zugänglichen Stellen.

TENNANTTRUE® ERSATZTEILE UND SERVICELEISTUNGEN

- Reduzieren Sie Ihre Kosten für Nacharbeit, Arbeitskosten und Sicherheit, indem Sie ausschließlich Tennant True Ersatzteile und Wartung verwenden.
- Machen Sie sich das Wissen und die Erfahrung der über 220 im Werk ausgebildeten Tennant Wartungstechnikern zu Nutze, die ausschließlich TennantTrue Ersatzteile verwenden, um eine optimale Reinigungsleistung garantieren zu können.
- Wählen Sie aus unserem breitgefächerten Angebot an TennantTrue Wartungsplänen, die auf die Bedürfnisse Ihrer Reinigungsgeräte abgestimmt sind – je nachdem, ob für Sie Sorglosigkeit, Einhaltung des Budgets, Reaktionsschnelle oder Betriebszeiten an erster Stelle stehen.



T500e HANDGEFÜHRTE SCHEUERSAUGMASCHINE

SCHRUBBSYSTEM MIT	DOPPELTeller			WALZEN	ORBITALKOPF
	650 MM	700 MM	800 MM	700 MM	710 MM
Maximale theoretische Stundenleistung	3.321 m ² /h	3.577 m ² /h	4.088 m ² /h	3.577 m ² /h	2.601 m ² /h
Praktische Flächenleistung* – konventionell	2.389 m ² /h	2.588 m ² /h	2.986 m ² /h	2.588 m ² /h	1.882 m ² /h
Praktische Flächenleistung* – ec-H2O NanoClean™	2.685 m ² /h	2.750 m ² /h	3.173 m ² /h	2.750 m ² /h	2.000 m ² /h
BÜRSTENANTRIEBSSYSTEM					
Bürstenmotor	2x 24 V DC, 0,75 PS / 0,55 kW	2x 24 V DC, 0,75 PS / 0,55 kW	2x 24 V DC, 0,75 PS / 0,55 kW	2x 24 V DC, 0,63 PS / 0,47 kW	24 V DC, 0,75 PS / 0,55 kW
Bürstendrehzahl U/Min	220 U/Min	220 U/Min	220 U/Min	1500 U/Min	2200 U/Min
Bürstenanpressdruck	Niedrig: 29,5 kg Hoch: 54,5 kg	32 kg 54,5 kg	34 kg 54,5 kg	38,5 kg 54,5 kg	50 kg 77 kg
LÖSUNGS-/AUFNAHMESYSTEM					
Fassungsvermögen Frischwassertank	85 L	85 L	85 L	85 L	85 L
Fassungsvermögen Aufnahmetank	102 L	102 L	102 L	102 L	102 L
Saugmotor	24 V DC, 0,46 PS / 0,34 kW	24 V DC, 0,46 PS / 0,34 kW	24 V DC, 0,46 PS / 0,34 kW	24 V DC, 0,46 PS / 0,34 kW	24 V DC, 0,46 PS / 0,34 kW
Saug-Wassersäule	864 mm	864 mm	864 mm	864 mm	864 mm
REINIGUNGSTECHNOLOGIE					
Konventionell	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
ec-H2O NanoClean™	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
BATTERIESYSTEM					
Systemspannung	24 Volt	24 Volt	24 Volt	24 Volt	24 Volt
Batteriearten - 4 erforderlich					
Nass 210AH	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Versiegelt AGM 180AH	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Batterielaufzeit nass 210AH (maximale Stundenanzahl)**	4,3	4,3	4,0	3,4	3,8
Smart-Fill™ Automatische Batteriebefüllung					
Kapazität des Tanks (Option)	2,5 L	2,5 L	2,5 L	2,5 L	2,5 L
ANTRIEBSSYSTEM					
Schubbgeschwindigkeit	5,0 km/h	5,0 km/h	5,0 km/h	5,0 km/h	Anpressdruck (niedrig): 4,0 km/h Hoher Anpressdruck: 3,7 km/h 5,5 km/h
Transportgeschwindigkeit	5,5 km/h	5,5 km/h	5,5 km/h	5,5 km/h	5,5 km/h
MASCHINEN-SPEZIFIKATIONEN					
Länge	1.486 mm	1.501 mm	1.552 mm	1.501 mm	1.486 mm
Breite	700 mm	750 mm	850 mm	780 mm	710 mm
Höhe	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm
Breite mit Abstreiffliste	973 mm	1.049 mm	1.234 mm	1.234 mm	1.049 mm
Wendekreis	1.499 mm	1.514 mm	1.565 mm	1.514 mm	1.499 mm
Gewicht (ohne Batterien)	145 kg	150 kg	161 kg	168 kg	168 kg
Gewicht (mit Batterien)	277 kg	281 kg	293 kg	299 kg	299 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	363 kg	367 kg	379 kg	386 kg	386 kg
Geräuschpegel (am Ohr des Bedieners) ***	67,4 dB(A)	67,4 dB(A)	67,4 dB(A)	68,3 dB(A)	66,9 dB(A)

Fragen Sie Ihren regionalen Vertriebspartner nach den Garantieleistungen.

* Die geschätzte Flächenleistung wurde anhand der Praxisgeschwindigkeiten und der Füllzyklus-Standards aus dem ISSA Cleaning Times-Handbuch von 2004 errechnet.

** Die maximale Laufzeit wird ausgehend von kontinuierlichem Schrubben, 210AH Batterien, geringem Anpressdruck und ausgeschaltetem ec-H2O Nanoclean™ errechnet.

*** Geräuschpegel (ISO 11201) laut Empfehlung der American Association of Cleaning Equipment Manufacturers (AACEM) und OSHA.

Wir behalten uns Änderungen der technischen Daten vor.



Die Technologie ec-H2O NanoClean™ ist vom NFSI (National Floor Safety Institute) zertifiziert.



Die ec-H2O NanoClean™-Technologie wurde vom NSF International registriert.

SEHEN IST GLAUBEN

Wenden Sie sich für eine Vorführung oder zusätzliche Informationen an uns:

TENNANT GmbH & Co. KG

07021-504 080
Lokale Rufnummer: 01805-836626

info@tennant.de